# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-176895

(43) Date of publication of application: **03.08.1987** 

(51)Int.Cl.

B41M 5/26

(21)Application number : **61-018375** 

(71)Applicant : **PENTEL KK** 

(22) Date of filing:

30.01.1986

(72)Inventor: **OKABE EIICHI** 

# (54) THERMAL TRANSFER TYPE RECORDING MATERIAL

# (57) Abstract:

PURPOSE: To obtain a thermal transfer type recording material not lowering printing density at the time of transfer and having good heat conductivity, by having a titanium black powder contained in a heat-meltable ink layer.

CONSTITUTION: Titanium black is represented by a molecular formula TinO2 n-11 (n is near to 1) and synthesized by subjecting titanium dioxide to reducing treatment at 600W1,200°C in an atmosphere of a compound containing a nitrogen atom such as nitrogen gas. 20W80pts. of a heat-meltable binder, 3W25pts. of a softening material, 2W15pts. of a coloring material and 2W40pts. of the titanium black powder are mixed using a heated known mixing and dispersing machine such as a three-roll machine to prepare heat-meltable ink which is, in turn, applied to a base material directly or in dispersion at proper conc.

### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection] [Date of extinction of right] ⑲ 日本国特許庁(JP)

⑪ 特許出願公開

## ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 176895

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和62年(1987)8月3日 ⋅

B 41 M 5/26

7447-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

49発明の名称

感熱転写型記録材

②特 願 昭61-18375

20世 願 昭61(1986)1月30日

⑫発 明 者 岡 部 鋭 一 ⑪出 願 人 べんてる株式会社 草加市吉町4-1-8 ぺんてる株式会社草加工場内

ペんてる株式会社 東京都中央区日本橋小網町7番2号

明 和 🕏

1. 発明の名称

感熟転写型記錄材

2. 特許請求の範囲

基材と放基材上に設けられた熱溶融性インキ 随から少なくともなる場熱転写型記録材におい て、前記熱溶融性インキ層はチタンプラック粉 体を含有することを特徴とする感熱転写型記録 材。

3. 発明の詳細な説明

(産数上の利用分野)

本発明はサーマルブリンター等の感熱転写型 記録装置に用いられる感熱転写型記録材に関す るものである。

(従来の技術とその問題点)

近年、情報意識の急速な発展に伴ない種々の情報処理システムが出現し、又、夫々の情報処理システムが出現し、又、夫々の情報処理システムに通した記録方法及びその装置が開

゙発されている。

この様な記録方法の一つとして、級熱転写記録方法は、使用する装置が軽量かつコンパクトで顕音がなく操作性、保守性にも優れており最近益々汎用されている。

本方式は、記録紙と感熱転写型記録材の熱転写機とを接触させ、加圧し、基材の裏面にサーマルヘッドを接触させて該へっドにパルス状に既気信号を送り、ヘッドを加熱することによって加熱された箇所の熱転写層における熱溶融性インキを転写させて印字するものである。

熱彩酸性インキは、滴常、無色インキにおいては着色材としてカーボンブラック、熱彩磁性パインダーとしてワックス、そして柔軟材としてオイル等を使用しており、加熱温度60~120で程度の範囲で容易に記録紙に伝写され得る6のである。

かかる感熱症写型記録材の基材としては、ダ ・ ラシン紙、コンデンサ紙等の紙類、或は、ポリ

#### 

エステル・ポリカーポキート・ポリイミド・ポリフミド等のブラスチック類が知られているが、近年のサーマルヘッドの印加エネルギーは印字の高速化に伴ない低くなる傾向にあることから、これら低やブラスチックフィルムには、その厚さとして熱伝導性を良好とすべく約20gm以下に設定することが必要とされており、更にはその厚さが3~6gm程度の基材も要求されている。

他方、印字の高速化に伴ない、熱容磁性インキについてもその熱伝導性を上げるべく例えば、シリカヤアルミナなどの粉体を含有せしめることが検討されている。

然るに上記粉体の添加によると、とりわけ県 色インキにおいては着色材としてのカーボンブ ラックの組成比率が低下し、その結果印字優度 の低下が避けられないという問題点を有してい

( 削塩点を解決するための手段 )

本発明は上記した事情に鑑みなされたもので、

印字 農底を低下せしめることな く然 伝導性 の 良好 な 悠然 伝 写型記 録材 を 得 る べ く 鋭 意 検 討 を 重 ね た 結 果 ・ 熱 裕 厳 性 イ ン キ に チ タン ブ ラッ ク 粉 体 を 含 有 せ し め た も の が 放 遜 で あ る こ と を 見 い 出 し ・ 遂 に 本 発明 を 完 成 し た も の で あ る 。

即ち本発明は、基材と該基材上に設けられた 熱溶験性インキ股から少なくともなる感熱 転写 型記録材において、前記熱溶験性インキ層はチ タンプラック粉体を含有することを特徴とする 感熱転写型記録材を要旨とするものである。

以下、本発明を詳述する。

本発明における基材は、グラシン紙、コンデンサ紙等の紙類、或はポリエステル、ポリカーポネート、ポリイミド、ポリアミド等のブラスチック類が使用され、該基材上に設けられる熱容融性インキ階としては熱溶融性パインダー、柔軟材、潜色材等がその主成分となるものである。

熱溶触性パインダーとしては、カルナパワッ

クス・木ロウ、密ロウ、セレシンワックス・エステルワックス、ポリエチレンワックス等のワックス類、ステアリン酸、パルミチン酸、ラウリン酸亜鉛、グリセロールモノヒドロキシステアレート等の高級脂肪酸或はその金属塩、エステル等の誘導体などが一種もしくは二種以上混合して使用される。

また 着色 材 として は、 カーポンプ ラック、 ニ グロシン、 ランプブラック、 スーダンプ ラック 谷の 馬色の もの が 挙 げられる。

本発明の特徴点であるチタンブラックは、分子式 Tin Oın-11 ( n は 1 に近い ) で示され、二酸化チタンを窓場ガスなど窓果駅子を含む化合

物の雰囲気において 600~1200℃の温度で避元処理して合成し得られるものである。 市販物としては、チタンブラック 20 M. チタンブラック 12 S (以上、三菱金属㈱製)がある。

以上熱溶飲性インキ階における各成分は、絵質量100mに対しその使用量を熱溶酸性バインダー20~80部、柔軟材3~25部、着色材2~15部,チタンブラック粉体2~40部とすることが好ましく。他に少量の酸化防止剤、分散剤、滑剤等を添加してもよいものである。

本発明の協熱伝写型記録材を実際に得るには、
まのおいないでは、アトライをおいて、アトライン・アトラインを直接又は適当なので、かないで、例えば、ロールコーティング法、グラビアコーティング、法・スクリーンコーティング、ステンコーティング、法のの金布方法によってその金布厚が2~15

#### 特開昭62-176895 (3)

аm となる機造布することにより得るものである。

尚,本発明においては素材と熱溶融性インキ暦との間に、類型暦等の介在版を設け得ること 勿論である。

#### (作用)

本発明では特化、熱容微性インキ層にチタンプラックの体を含有しているため、そのチタンプラックの熱伝導率がアルミナと略同レベルの約0.06(cal/sec/cmジで/cm)であり、また、その無色度(L値)が8~19であることのない転写の際、田字波度を低下せしめることのない熱伝導性の良好な感熱転写型記録材が得られるものである。

本発明ではこの 敬なことから チ タン ブ ラ ァ ク 粉体を潜色材としても使用し得るものである。 (実施例)

以下、本発明を実施例に基づき更に詳細に説明する。

・ (エパフレックス210. 三井デュポンポリケミカル ()類)

チ タ ン ブ ラ ヵ ク 粉 体 ( チタンブラ 2 0 0 重量部 ック 2 0 M, 三菱金属(解製, 一次粒子径 C, 2 μ )

上記各成分を実施例 1 と同様の方法により熱
溶験性インキを調製し、これから実施例 1 と同様にして感熱転写型記録材を得た。

#### 奥施例 3

実施例1で調製した無溶融性インキを100℃に加温し、これに芳香族系混合溶剤(ペガソール100、モービル石油(物製)を4000重量部加え批拌した後、放冷し、このインキの 微分散液を得た。次いで、この微分散液を厚さら丸のボリエステルフィルム上にグラビアコーティング法によって流布し、85℃で乾燥させその造布厚を5μm にして感熱転写型記録材を得た。

#### 比較例 1

#### 奥施例 1

カーポンプラック 100重量部

(Raven #1035. コロンピアンカーポン社製)

パラフィン(mp 60~65℃) 500 #

カルナパワックス (野田ワックス(料袋)150 #

石油樹脂(エスコレッツ井5380。 200 g

エクソン化学社製)

上記各成分を三本ロールにより加温分散させ 熱溶融性インキを調製し、これを厚さ 6 gm の ボリエステルフィルム上にグラビアコーティン グ法によって盗布厚が 5 gm となる様盗布し感 熱転写型記録材を得た。

#### 寒 施 例 2

カーボンプラック 5 0 重量部 パラフィン(mp 6 0~6 5℃) 4 0 0 # カルナパワックス 190 # エチレン・酢酸ビニル共宜合体 150 #

実施例1において、チタンブラック粉体を除き、その代わりカーポンプラックを50重量部加え、実施例1と同様の方法にて感熱転写型記録材を得た。

#### 比較例 2

実施例2 において、チタンブラック粉体を除き、その代わりカーボンブラック 5 0 重量部、シリカ粉末(一次粒子径 0.1 μ)100 重量部を加え、実施例2 と同様の方法にて感熱転写型記録材を得た。

#### (発明の効果)

以上実施例1~5,比較例1,2で得られた
悠熱転写型記録材について,はまなす紙(本州
製紙附製)を使用したブリンター(レタコン・
べんてる附製)を用い,各々の印字性能を
数べ
たところ下表の如き結果を得た。

## 特開昭62-176895 (4)

F		※1 印字鮮明性			※2 印字反射機度 (OD)		
l		印字速度 20CPS	4 0 CPS	60CPS	20CPS	40CPS	60CPS
Γ	実施例1	0	0	0	1.55	1. 4 9	1.41
ı	. 2	0	0	0	1.50	1.43	1.35
1	, 3	0	0	0	1.53	1.47	1.40
1	比較例1	0	Δ	×	1. 5 4	1.20	0.98
	, 2	0	0	Δ	1.38	1. 1 0	0.92

※ 1 印字鮮明性 ··· 〇:鮮明, Δ: ヤヤ不鮮明,× : 不鮮明とした。

以上の事からも明らかな様に本発明の感熱伝写型記録材によれば、印字設度を低下せしめることなく、また、熱伝導性の点でも極めて良好な結果が得られるもので、印字スピードの高速化にも十分対応し得る優れたものである。

特許出願人 べんてる株式会社